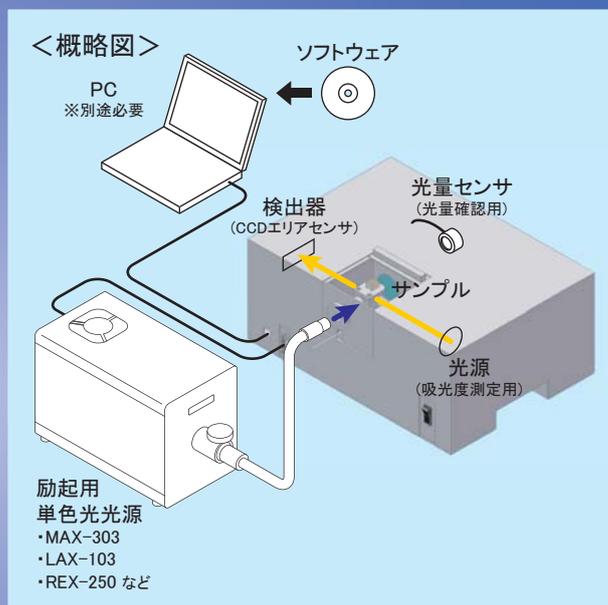
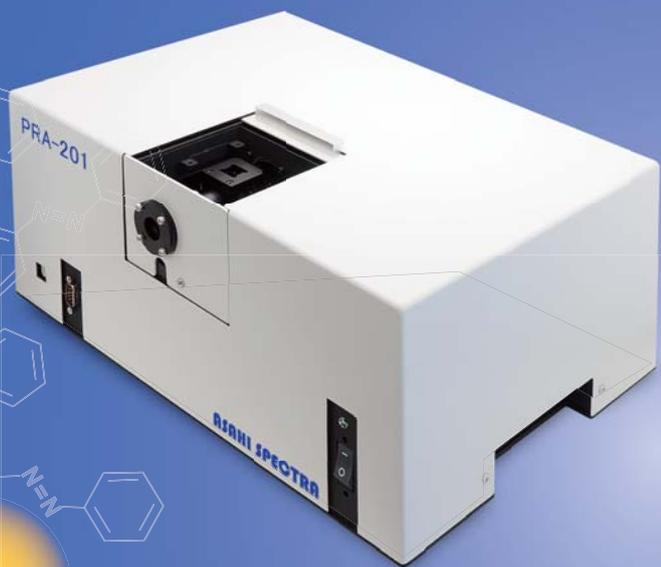


光反応研究における煩雑な吸光度測定を簡便かつ再現性の高い測定環境として提案できるシステムです。

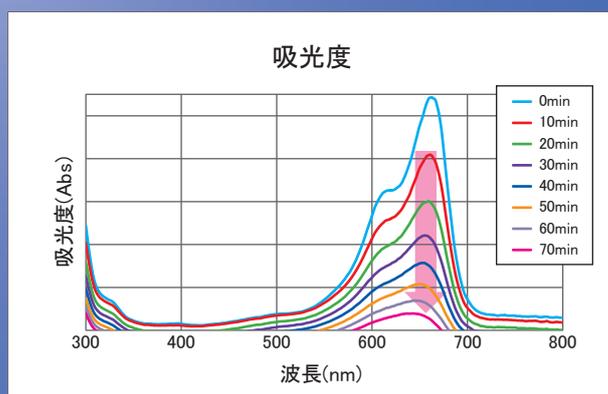


再現性の高い測定環境をご提供

- サンプルを移動せず同一試料室内で照射と吸光度測定が可能
- 励起光量を確認できるセンサを内蔵し再現性の高い照射が可能
- スターラー※を内蔵してサンプルの攪拌も可能
※オプション

面倒な測定を シンプルな測定系で解決

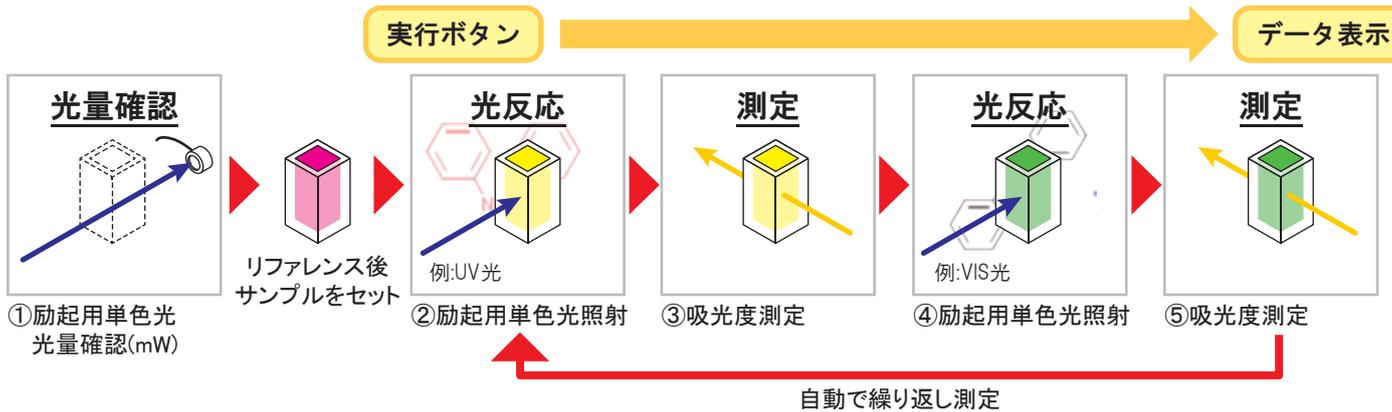
- ソフトウェアにより照射光量と吸光度測定を様々な照射条件で一括制御
- 照射と吸光度の繰り返し測定により長時間の光耐久試験を自動測定
- CCDエリアセンサにより迅速な吸光度測定(200~800nm)が可能
- 試料室が取り外せてメンテナンスしやすい構造



応用分野

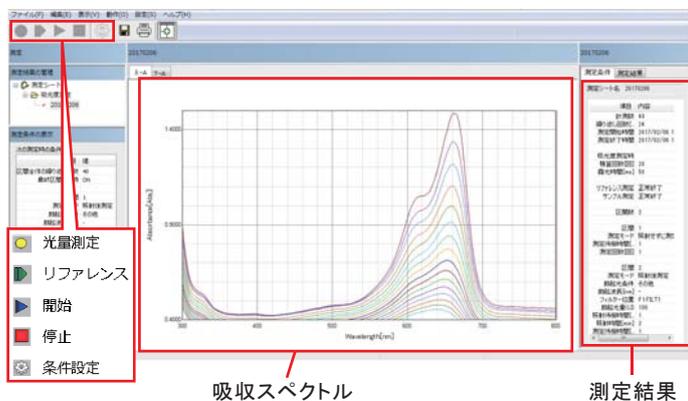
- 光反応による材料評価
フotokロミズム反応/光触媒/人工光合成
- 光耐久評価試験
- 材料開発
光応答性材料 など

■測定フロー例 (アゾベンゼンの光異性化)



ソフトウェア

励起光照射後に吸光度測定や励起光を照射しながらの吸光度測定、励起照射時間・光量調整など、様々な条件設定に対応したソフトウェアです。



仕様

| | |
|----------|---|
| 型 | 式:PRA-201 |
| 光源 | キセノンフラッシュ |
| 測定波長範囲 | 200~800nm |
| 分光方式 | ポリクロメータ |
| 波長精度 | ±1.0nm |
| 波長再現性 | ±0.5nm |
| 波長分解能 | 3.4±0.6nm(546.1nm) ※スムージング処理なしの時 |
| 測光正確さ | ±0.03Abs(0~1.0Abs) *1 |
| 受光素子 | 裏面入射CCDイメージセンサ |
| 露光時間 | 10~500msec |
| 積算回数 | 1~60回 |
| 対応セルサイズ | 外寸 □12.5×高さ45mm |
| 波長範囲 | 260~800nm |
| 測定精度 | ±15%以内 |
| 入力電圧 | 定格AC100V 50/60Hz |
| 皮相電力 | 30VA以下 ※AC100V入力/50Hz時 |
| インターフェース | USB2.0、12Mbps (Full speed) |
| 安全機構 | 試料室扉開時 |
| 使用環境 | 温度 推奨23.5度(10~35℃) ※一定温度下での使用を推奨 湿度 20~70% ※結露なきこと |
| 寸法 | 法: 380(W)×260(D)×170(H)mm ※突起物を除く |
| 重量 | 量: 8.5kg 以下 |

*1 弊社測定条件に限る

※ 吸光部に励起光カットフィルターを装着可能(φ25 t=1mm)

オプションアクセサリ

励起用単色光光源

光化学研究に最適な単色光光源です。

キセノン光源



MAX-303



LAX-103

水銀光源



REX-250

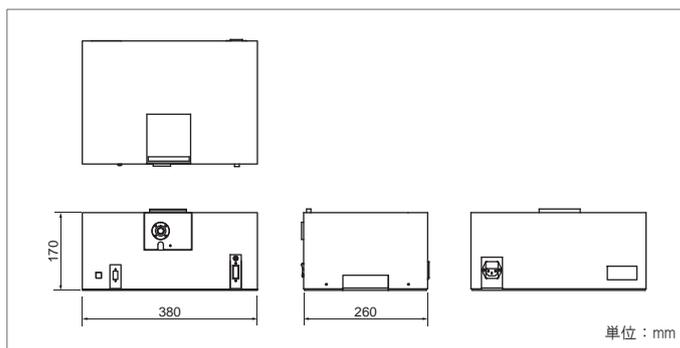
マグネチックスターラー

PRA-201に組み込むことにより、サンプルを攪拌しながらの測定が可能です。

構成・付属品

- 本体
- 専用電源ケーブル(3ピンソケット、3m)
- USBケーブル(2m)
- ソフトウェア CD-ROM
- 取扱説明書 ほか
- ※PCが別途必要

寸法図



単色光光源と接続しない場合、通常の分光光度計としてもご利用いただけます。

■本カタログに記載の内容は、改良のため予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

Asahi Spectra Co.,Ltd.

朝日分光株式会社

本社/営業部 〒114-0034 東京都北区上十条2-13-1 ガーデニアビル4F
tel:03-3909-1151 fax:03-3909-1152 E-mail:info@asahi-spectra.co.jp

東日本営業所 〒329-2741 栃木県那須塩原市北赤田1576
tel:0287-37-4763 fax:0287-37-4001 E-mail:info_tochigi@asahi-spectra.co.jp

大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原2-14-4 MF新大阪ビル2F
tel:06-4807-1777 fax:06-4807-1778 E-mail:info_osaka@asahi-spectra.co.jp

ホームページ www.asahi-spectra.co.jp